

Fleetguard®



Fleetcool™ OAT

NAP-freies Kühlmittel mit organische Säure Technologie plus Silikat (Si-OAT) entwickelt für Anwendungen in Europa



* Si-OAT = Organische Säuren-Technologie mit Silikat

Überzeugende Leistung

- Langzeit-Kühlmittel für die Lebensdauer des Motors mit 1,600,000km Laufzeit unter normalen Bedingungen
- Komplett wartungsfrei -bedarf keinerlei Zufügung eines Kühlmittel Additives
- Frei von Nitrit, Amin, Phosphat, Borat und 2- Ethylhexansäure
- Erfüllt die Leistungsanforderungen gemäß ASTM D-3306, D-4985, D-6210 sowie Cummins CES14603, 14439 und CES14636.
- Speziell konzipiert für die Leistungsanforderungen führender Erstausrüster:
- Hervorragender Schutz vor Ablagerungen, Kesselstein, Korrosion und Erosion
- Optimiert die Leistung des Kühlsystems und die Lebensdauer der Wasserpumpe
- Enthält eigene Hemmstoffe zum Schutz vor Ablagerungen für einen optimalen Wärmetransfer

Echte Vielseitigkeit

- Kompatibel mit allen gängigen Kühlmitteln
- Verfügbar als Konzentrat und als 50/50-Premix
- Für alle Diesel-, Benzin- und Flüssiggasmotoren

Hervorragende Gebrauchsfähigkeit

- Verwendung mit chemiefreien Wasserfiltern mit höherer Nutzungsdauer
- Bedienerfreundliche Teststreifen zur Überwachung von Glycol, pH, Nitrit und Molybdat; einfache Erkennung von Kühlmittelschwund und Kontamination.

Verwendung von Fleetcool OAT für einen überlegenen Motorschutz, längere Serviceintervalle und längere Lebensdauer

Leistungsdaten nach D-3306/ D-6210

Typische Eigenschaften	ASTM Test Nr.	Fleetcool OAT Konzentrat.	Fleetcool OAT 50/50 Premix
Farbe	Visual	Pink	Pink
Dichte bei 15 °C	D-1122	1,13	1,08
pH Wert	D-1287	8,9	8,9
Alkalitätsreserve (ml)	D-1121	12,11	6,05
Gefrierpunkt (°C)	D-1177	n/a	-37,2°C
Siedepunkt (°C)	D-1120	166,2°C	108,3°C
Wasseranteil (%)	D-1123	3,90%	< 50%
Pit Count	D-7583	103	103
Glaskorrosionstest	D-1384	Pass	Pass
Kavitationstest Wasserpumpe	D-2809	Pass	Pass
Aluminiumkorrosionstest	D-4340	0,00	0,00
Praxissimulationstest	D-2570	Pass	Pass
Aschegehalt (%)	D-1119	<5%	<5%
Chlorid (ppm)	D-3634	< 25	< 25

Fleetcool OAT ist in den nachfolgenden Packungsgrößen lieferbar:

	Fleetcool OAT EG Konzentrat	Fleetcool OAT EG 50/50 Premix
5 Liter	CC36137 M	CC36142 M
20 Liter	CC36138 M	CC36143 M
208 Liter (Fass)	CC36139 M	CC36144 M
1.000 Liter (Gebinde)	CC36140 M	CC36145 M
lose Gebinde	CC36141 M	CC36146 M

➤ Fleetcool OAT erfüllt die Spezifikationen und Leistungsanforderungen nachfolgender Erstausrüster:

- BS 6580:1992
- Case New Holland® MAT 3624
- Caterpillar® EC-1 P RR338A, 329, & 330
- Cummins® CES 14603, CES14439, CES14636
- DAF® MAT 74002
- Daimler Chrysler MS-9769
- Daimler Truck 48-25960
- Deutz TR 0199-99-1115
- Detroit Diesel® 93K217
- EMD M.I. 1748G & 1796A
- Ford WSS-M97B44-D & WSS-M97B51-A1
- FVW R530/2005
- GM-6038M, GM-6277M
- IVECO® 18-1830
- John Deere JDM H24 & 8650-5
- KHD H-LV 01610188
- Komatsu® KES 07.892
- MAN® 324 Si-OAT
- Mercedes 325.5/326.5
- Mercedes DBL 7700.02
- MTU MTL 5048
- Nissan Diesel
- Renault 41-01-001
- Scania T1 02-98 0813 T/B/M sv, 0-89 1027GT EN & TB 1451
- Volkswagen TL774C & TL774F
- Volvo® 20774185 & 1286083
- Waukesha® 4-1974D

In drei einfachen Schritten zu einer hervorragenden Kühlsystemleistung:

1. Reinigen Sie Ihr Kühlsystem

Cummins Filtration empfiehlt Restore (CC2610) zum Entfernen von Öl und Schmierfett. Zum Entfernen von Rost, Korrosion, Ausblühungen und Ablagerungen verwenden Sie Restore Plus (CC2638).



2. Füllen Sie Ihr Kühlsystem

Für Anwendungen bei europäischen Nutzfahrzeugen (LD,MD,HD) füllen Sie Ihr System mit Fleetcool OAT EG Premix oder Konzentrat. Bei Schwerlast- und Cummins-Anwendungen verwenden Sie ES Compleat EG, PG Premix oder Konzentrat.



Vollständige Bestellinformationen finden Sie in unserem Kühlmittelleitfaden (LT15108). Sie finden diesen auch unter cumminsfiltration.com.

Die Lebensdauer des Kühlmittels endet frühzeitig:

- Wenn der Additiv-Anteil im Kühlmittel ausserhalb akzeptabler Werte ist – typischerweise verursacht durch das Zufügen von Konzentrat bzw. Leitungswasser oder bei Überschreiten des empfohlenen Wartungsintervalls.
- Der pH Grenzwert wird über- oder unterschritten - typischerweise verursacht durch Verbrennungsgase, die über den Zylinderkopf oder Fehlfunktionen in der Verbrennungsgasrückführung (EGR Kühler) in das Kühlsystem gelangen.



3. Überwachen Sie Ihr Kühlsystem

Sie brauchen lediglich die folgenden einfachen und exakten Hilfsmittel: Für **ES Compleat** verwenden Sie das **3-Wege-Testkit**: Es misst den Gefrierpunkt sowie den Molybdat- und Nitrit-Stand (CC2602M). Für **Fleetcool OAT** verwenden Sie das **4-Wege-Testkit**: Das Testkit erkennt Kühlmittelverdünnung, Verschmutzungen und zeigt an, ob eine Wartung erforderlich ist, um einen unnötigen Kühlmittelaustausch zu vermeiden (CC8997M).

H₂O Wasser-Teststreifen: Tauchen Sie den Streifen ein und lesen Sie das Messergebnis ab. So messen Sie die Wasserqualität in weniger als einer Minute.

Quik Chek Kühlmittel-Qualitäts-Testkit:

Tauchen Sie es ein und lesen Sie die Messwerte für pH, Chlorid und Sulfat ab. Das Kit gibt an, ob die Qualität des Kühlmittels ausreicht oder nicht (CC2718).



➤ Ausführliche Informationen hierzu finden Sie im technischen Katalog von Fleetguard (LT32599), oder besuchen Sie unsere website fleetguardcoolantsolutions.com.

Ihren nächstgelegenen Händler für Fleetguard-Produkte finden Sie unter cumminsfiltration.com/wrl.

For more information, visit cumminsfiltration.com

LT36261DE
©2016 rev.3 Cummins Filtration Inc.